

➔ RÜCKANSCHLAG-PROGRAMMSTEUERUNG

ELEKTRONISCHES STEUERUNGSMODUL FÜR DEN RÜCKANSCHLAG

Digital-Maßanzeige mit 1/10 mm Anzeigegenauigkeit (umschaltbar mm/Zoll) | Maß-Direkteingabe (Vorwahl) über Zehnertastatur | Memorybetrieb für Kettenschnitte, zusätzliches automatisches Memory | drei Speichertasten für Festmaße (frei programmierbar) | professionelle Programmsteuerung (40 Programme mit je 36 Schritten) mit automatischem Programmablauf | Kettenmaß-Programmierung mit bis zu 9 Schritten im Programm möglich (gilt als 1 Programmschritt) | Papierausstoßfunktion (EJECT) mit und ohne Programmbetrieb (Vorschubweg programmierbar) | Löschen (DELETE), Einfügen (INSERT) und Überschreiben von Programmschritten möglich | automatische Maßkorrektur bei Rückanschlagverschiebung | Drucktaster für Sattelschnellverstellung | elektronisches Handrad für Rückanschlag-Feineinstellung, stufenlos regelbar von 'langsam' bis 'schnell' | integrierter Rechner (4 Grundrechenarten) | Set-Taste für Referenzmaß | Selbstdiagnosesystem mit Fehleranzeige im Display



ELEKTRONISCHES HANDRAD



Elektronisches Handrad für die Rückanschlag-Positionierung, stufenlos progressiv regelbar von „schnell“ bis „langsam“ in 1/10 mm-Schritten.

EINFACHE BEDIENUNG



Die Zehnertastatur ermöglicht eine einfache Maßvorwahl für den Rückanschlag oder die Eingabe von Schnittfolgen im Programmablauf.

➔ PROGRAMMSTEUERUNG

40 Programme mit je 36 Schritten
 Memorybetrieb
 Maßdirekteingabe
 Programmierbarer Papiervorschub
 Umschaltung mm/Zoll